

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO 2.021-2.020

FEDERACION SALUD MENTAL REGION DE MURCIA

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio 2.021	Ejercicio 2.020
		0	-1
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		890.737,18	704.649,20
a) Cuotas de asociados y afiliados		36.750,00	41.500,00
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		12.000,00	6.000,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		761.924,64	593.971,20
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		80.062,54	63.178,00
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			531,10
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *			
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-326.945,69	-289.859,56
9. Otros gastos de la actividad *		-460.775,80	-346.653,82
a) Servicios exteriores		-456.250,99	-346.129,63
b) Tributos		-524,81	-524,19
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente		-4.000,00	
10. Amortización del inmovilizado *		-1.690,31	-1.593,38
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		101.325,38	67.073,54
14. Ingresos financieros		0,74	3,26
15. Gastos financieros *			-209,02
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,74	-205,76
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		101.326,12	66.867,78
19. Impuestos sobre beneficios **		-779,32	-600,00
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		100.546,80	66.267,78
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		100.546,80	66.267,78

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Presidenta: Della Topham Reguera	
Vicepresidenta: Pilar Morales Gálvez	
Secretario: José Ramón Sáez Garnez	
Tesorera: Águeda Belchí Sánchez	
Vocal: María Teresa Martínez Lacárcel	
Vocal: Javier García Molina	
Vocal: Alberto Muñoz Romero	
Vocal: Joaquín Marín Pay	
Vocal: Roque Quiñonero Padilla	
Vocal: Martín García Romera	
Vocal: Jonatan Yuste Carrasco	
Vocal: Dolores Andrés Zaragoza	
Vocal: Antonio Pérez Ruiz	
Vocal: Diego Yepes Bravo	
Vocal: Cayetano Toledo Hernández	
Vocal: María Martínez Palao	
Vocal: Juaní Hernández Requena	
Vocal: Pedro Ginés Zapata Hernández	

NOTA:
 * Su signo es negativo.
 ** Su signo puede ser positivo o negativo